

## Audi Q2 Q 2, 1,4 TFSI LED Navi Klimaautomatik SHZ



**AUTOHAUS  
GRÜNHAGEN**  
Autos wollen zu uns!

# 24.280 EUR

### Technische Daten

Kategorie: SUV/Geländewagen/Pickup  
EZ: 05/2017  
KM: 42.200 km  
Kraftstoff: Benzin  
Leistung: 110 kW (150 PS)  
Auftragsnr.: 001897

### Technische Daten

Lackierung: Nanograu  
Polsterung: Stoff  
Polsterfarbe: Schwarz  
Hubraum: 1.395 ccm  
Getriebe: Automatik

Vorbesitzer: 1  
Modelljahr: 2017  
Anzahl Türen: 4/5  
HSN / TSN: 0588 / BJU  
Liefertermin: Sofort verfügbar

### Kraftstoffverbrauch & CO2-Emission

Außerorts: 4,699999809265137 l/100km\*

Innerorts: 6,699999809265137 l/100km\*

Kombiniert: 5,5 l/100km\*

CO2 kombiniert: 130,0 g/km\*

Schadstoffklasse: Euro6

Umweltplakette: 4 (Grün)

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und ggf. zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw entnommen werden. Dieser ist an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich, sowie unter [www.dat.de](http://www.dat.de).

## Beschreibung

Getriebe: Automatik  
Technik: Bordcomputer  
Start-Stop-Automatik  
Assistenten: Regensensor  
Lichtsensoren  
Spurwechselassistent  
Kollisionswarner  
Komfort: Servolenkung  
Zentralverriegelung  
Elektrischer Fensterheber  
Sitzheizung  
Elektrische Aussenspiegel  
Teilbare Rücksitzlehne  
Tempomat  
Multifunktionslenkrad  
Innenspiegel autom. abblendbar  
Mittelarmlehne  
Lenksäule einstellbar  
ParkDistanceControl vorne und hinten  
Lordosenstütze  
Lederlenkrad  
Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage  
Klimaautomatik-2-Zonen  
Sicht: LED-Hauptscheinwerfer  
LED-Tagfahrlicht  
LED-Rückleuchten  
Colorverglasung  
Scheinwerferreinigung  
Aussenspiegel beheizbar

Sicherheit: ABS  
Airbag  
Beifahrer-Airbag  
Wegfahrsperre  
Seitenairbags  
ESP  
Reifendruckkontrolle  
Traktionskontrolle  
Kopfairbag  
Kindersitzbefestigung  
Entertainment: Navigationssystem  
Radio  
Telefonvorbereitung  
AUX-In  
USB-Anschluss  
Bluetooth  
Freisprecheinrichtung  
Apple CarPlay  
Android Auto  
Umwelt: Abgasnorm Euro 6  
Grüne Umweltplakette  
Qualität: Garantie  
Scheckheftgepflegt  
HUAU neu  
Nichtraucherfahrzeug  
Sonstiges: Metallic  
Alufelgen  
Reserverad  
Winterpaket  
Weiteres: Außenspiegel elektr. verstell-  
heiz

und anklappbar  
mit Abblendautomatik  
Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (Side Assist)  
Scheinwerfer LED  
Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht  
Frontscheibe mit Bandfilter oben  
Universal-Schnittstelle Bluetooth  
Audi connect (Internetbasierende Dienste)  
Multi-Media-Interface MMI Navigation  
Einparkhilfe vorn und hinten  
akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)  
Fahrer-Informations-System (FIS) mit Farbdisplay  
Mittelarmlehne vorn  
Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen  
Sitze vorn höhenverstellbar  
Lendenwirbelstützen vorn  
elektr. verstellbar  
Rücksitzlehne geteilt/klappbar (40:20:40)  
Stahlfelgen 6x16 (für Winterbereifung)  
LM-Felgen 6,5x16 (5-Speichen)  
Reserverad als Notrad  
Lenkrad (Sport/Leder  
3-Speichen) mit Multifunktion  
Getriebe 7-Gang  
Doppelkupplungsgetriebe S-tronic  
Motor 1,4 Ltr.  
110 kW 16V TFSI ACT KAT (CZEA)  
Int.KnNr: 001897 ... Änderungen  
Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.  
quality by dotzilla



**AUTOHAUS  
GRÜNHAGEN**  
Autos wollen zu uns!







